PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-251032

(43)Date of publication of application: 06.09,2002

(51)Int.Cl.

G03G 9/08 G03G 5/06 G03G 5/07

G03G 5/07 G03G 5/147 G03G 15/02 G03G 21/00

(21)Application number : 2001-164153

(71)Applicant : RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

31.05.2001

(72)Inventor: MATSUDA HIROAKI

SHIMODA NAOTO

MOCHIZUKI MASARU YAGI SHINICHIRO TAMURA TOMOMI NIIMI TATSUYA

(30)Priority

Priority number : 2000385793

Priority date: 19.12.2000

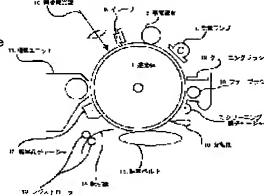
Priority country: JP

(54) TONER FOR DEVELOPING ELECTROSTATIC CHARGE IMAGE, LATENT IMAGE CARRIER, AND IMAGE FORMING METHOD AND DEVICE USING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an image forming device capable of forming good-quality images for many sheets by using low-temperature fixing toner.

SOLUTION: This image forming device is provided with at least a latent image carrier, and a developing means developing the electrostatic latent image formed on the image carrier with toner. The latent image carrier incorporates filler in its outermost layer, and the toner is constituted by externally adding inorganic particulates to toner base particles, and the number average molecular weight (Mn) of the binding resin of the toner base particles is ≤3000, and molecules whose molecular weight is ≤1000 are ≥40%.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.08.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection] 07.02.2006

[Kind of final disposal of application other than the

examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of 2006-004507 rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision 09.03.2006 of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-251032 (P2002-251032A)

(43)公開日 平成14年9月6日(2002.9.6)

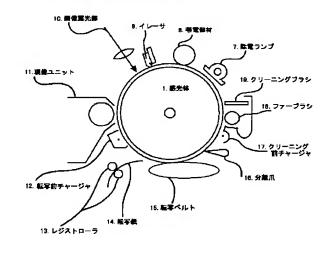
				•						
(51) Int.Cl. ⁷		識別記号		FΙ				5	*	考)
G03G 9	9/08			G 0	3 G	9/08			2H00	5
		372						372	2H06	8
		374						374	2 H 1 3	4
Ę	5/06	3 4 8				5/06		348	2 H 2 0	0
		371						371		
			審查請求	未請求	請求	項の数27	OL	(全 31 頁)	最終頁	に続く
(21)出願番号		特膜2001-164153(P20	01 – 164153)	(71)	出願人	000006	747			
						株式会	社リコ			
(22)出顧日		平成13年5月31日(200	1. 5. 31)			東京都	大田区	中馬込1丁目	3番6号	
				(72)	発明者	松田	浩明			
(31)優先権主張	番号	特願2000-385793 (P20	00-385793)			東京都	大田区	中馬込1丁目	3番6号	株式
(32)優先日		平成12年12月19日(200	0. 12. 19)			会社リ	コー内			
(33)優先権主張	国	日本 (JP)		(72)	発明者	看田 清	直人			
						東京都	大田区	中馬込1丁目	3番6号	株式
						会社リ	コー内			
				(74)	代理人	100074	505			
						弁理士	池浦	敏明		
									最終頁	に続く

(54) 【発明の名称】 静電荷像現像用トナー、潜像担持体、これを用いた画像形成方法及び装置

(57)【要約】

【課題】 低温定着性トナーの使用によって多数枚の良質の画像形成が行なえる画像形成装置を提供する。

【解決手段】 少なくとも潜像担持体と、この潜像担持体上に形成された静電潜像をトナーで顕像化する現像手段とを有する画像形成装置であって、該潜像担持体はその最表層にフィラーを含有しており、また、該トナーはトナー母体粒子に無機微粒子が外添されてなり、そのトナー母体粒子の結着樹脂の数平均分子量(Mn)は300以下、分子量1000以下の分子が40%以上のものである。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも帯電、露光、現像、転写の工程を経て転写材に画像を形成する画像形成方法及び画像形成装置における該現像工程に用いられるトナーであって、該トナーの数平均分子量(Mn)が3000以下で、個数分布上で分子量1000以下の分子が40%以上であり、該トナー母体粒子に無機微粒子が1.0重量%以上外添されていることを特徴とする静電荷像現像用トナー。

【請求項2】 少なくとも帯電、露光、現像、転写の工程を経て転写材に画像を形成することからなり、かつ該現像工程に用いられるトナーが数平均分子量(Mn)が3000以下で、個数分布上で分子量1000以下の分子が40%以上であり、該トナー母体粒子に無機微粒子を1.0重量%以上外添したトナーである画像形成方法及び画像形成装置に用いられる潜像担持体であって、該潜像担持体の最表層がフィラーを含有することを特徴とする潜像担持体。

【請求項3】 前記潜像担持体が導電性基体上に感光 層、保護層を形成してなり、かつ該保護層にフィラーを 20 含有する電子写真感光体であることを特徴とする請求項 2記載の潜像担持体。

【請求項4】 前記フィラーが金属酸化物であることを 特徴とする請求項2又は3記載の潜像担持体。

【請求項5】 前記保護層が電荷輸送物質を含有することを特徴とする請求項3又は4記載の潜像担持体。

【請求項6】 前記電荷輸送物質が高分子電荷輸送物質 であることを特徴とする請求項5記載の潜像担持体。

【請求項7】 前記潜像担持体に含有される電荷発生物質が、 $CuK\alpha$ の特性X線(波長1.514Å)に対す 30るブラッグ角2 θ の回折ピーク(\pm 0.2°)として、少なくとも27.2°に最大回折ピークを有するチタニルフタロシアニンであることを特徴とする請求項2~6のいずれかに記載の潜像担持体。

【請求項8】 前記潜像担持体に含有される電荷発生物質が、下記構造式(A)で表されるアゾ顔料であることを特徴とする請求項2~6のいずれかに記載の潜像担持体。

【化1】

$$C_{p_2}$$
-N=N- C_{p_1} ... (A)

(式中、 Cp_1 、 Cp_2 は下記(B)式で表わされるカップラー残基を表し、同一でも異なっていても良い。 R^{201} 、 R^{202} はそれぞれ、水素原子、ハロゲン原子、アルキル基、アルコキシ基、シアノ基のいずれかを表し、同一でも異なっていても良い。)

【化2】

HO CON
$$R_{203}$$
 R_{206} R_{206} ...(B)

(式中、R203 は、水素原子、メチル基、エチル基などのアルキル基、フェニル基などのアリール基を表す。R204 、R205 、R206 、R207 、R208 はそれぞれ、水素原子、ニトロ基、シアノ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素などのハロゲン原子、トリフルオロメチル基、メチル基、エチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基などのアルコキシ基、ジアルキルアミノ基、水酸基を表し、Zは置換もしくは無置換の芳香族炭素環または置換もしくは無置換の芳香族炭素環または置換もしくは無置換の芳香族複素環を構成するのに必要な原子群を表す)

【請求項9】 少なくとも帯電工程、露光工程、現像工程、転写工程を経て転写材に画像を形成することからなる画像形成方法において、該現像工程に用いられるトナーの数平均分子量(Mn)が3000以下で、個数分布上で分子量1000以下の分子が40%以上であり、該トナー母体粒子に無機微粒子を1.0重量%以上外添したトナーであり、かつ用いられる潜像担持体が最表層にフィラーを含有することを特徴とする画像形成方法。

【請求項10】 前記潜像担持体が導電性基体上に感光層、保護層を形成してなり、かつ該保護層にフィラーを含有する電子写真感光体であることを特徴とする請求項9記載の画像形成方法。

【請求項11】 前記フィラーが金属酸化物であることを特徴とする請求項9又は10記載の画像形成方法。

【請求項12】 前記保護層が電荷輸送物質を含有することを特徴とする請求項10又は11記載の画像形成方法。

【請求項13】 前記電荷輸送物質が高分子電荷輸送物質であることを特徴とする請求項12記載の画像形成方法。

【請求項14】 少なくとも帯電手段、露光手段、現像手段、転写手段を経て転写材に画像を形成することからなる画像形成装置において、該現像工程に用いられるトナーの数平均分子量(Mn)が3000以下で、個数分布上で分子量1000以下の分子が40%以上であり、該トナー母体粒子に無機微粒子を1.0重量%以上外添したトナーであり、かつ用いられる潜像担持体が最表層にフィラーを含有することを特徴とする画像形成装置。

【請求項15】 前記潜像担持体が導電性基体上に感光層、保護層を形成してなり、かつ該保護層にフィラーを含有する電子写真感光体であることを特徴とする請求項14記載の画像形成装置。

【請求項16】 前記フィラーが金属酸化物であること 50 を特徴とする請求項14又は15記載の画像形成装置。

【請求項17】 前記保護層に電荷輸送物質を含有する ことを特徴とする請求項15又は16記載の画像形成装

【請求項18】 前記電荷輸送物質が高分子電荷輸送物 質であることを特徴とする請求項17記載の画像形成装

【請求項19】 前記潜像担持体に含有される電荷発生 物質が、Cu K α の特性 X 線(波長 1. 5 1 4 Å)に対 するブラッグ角 2 θ の回折ピーク(±0.2°)とし て、少なくとも27.2°に最大回折ピークを有するチ 10 いずれかに記載の画像形成装置。 タニルフタロシアニンであることを特徴とする請求項1 4~18のいずれかに記載の画像形成装置。

【請求項20】 前記潜像担持体に含有される電荷発生 物質が、下記構造式(A)で表されるアゾ顔料であるこ とを特徴とする請求項14~18のいずれかに記載の画 像形成装置。

【化3】

$$C_{p_2}$$
-N=N- C_{p_1} ... (A)

(式中、Cp1、Cp2は下記(B)式で表わされるカッ プラー残基を表し、同一でも異なっていても良い。R 201 、R202 はそれぞれ、水素原子、ハロゲン原子、アル キル基、アルコキシ基、シアノ基のいずれかを表し、同 一でも異なっていても良い。)

【化4】

HO CON
$$R_{208}$$
 R_{206} R_{206} ... (B)

(式中、R₂₀₃ は、水素原子、メチル基、エチル基など のアルキル基、フェニル基などのアリール基を表す。R 204 、 R₂₀₅ 、 R₂₀₆ 、 R₂₀₇ 、 R₂₀₈ はそれぞれ、水素原 子、ニトロ基、シアノ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素 などのハロゲン原子、トリフルオロメチル基、メチル 基、エチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ 基などのアルコキシ基、ジアルキルアミノ基、水酸基を 表し、Zは置換もしくは無置換の芳香族炭素環または置 換もしくは無置換の芳香族複素環を構成するのに必要な 原子群を表す)

【請求項21】 前記画像露光手段がLDあるいはLE D等を使用することによって潜像担持体上に静電潜像の 書き込みが行われる、所謂デジタル方式の電子写真装置 であることを特徴とする請求項14~20のいずれかに 記載の画像形成装置。

【請求項22】 前記帯電手段が帯電部材を潜像担持体 に接触もしくは近接配置したものであることを特徴とす 50 る請求項14~21のいずれかに記載の画像形成装置。

【請求項23】 前記帯電部材と潜像担持体間の空隙が 200μm以下であることを特徴とする請求項22記載 の画像形成装置。

【請求項24】 前記帯電部材に直流成分に交流成分を 重畳し、潜像担持体に帯電を与えることを特徴とする請 求項22又は23記載の画像形成装置。

【請求項25】 前記潜像担持体表面にステアリン酸亜 鉛を供給塗布することを特徴とする請求項14~24の

【請求項26】 前記現像手段に用いられるトナーが粉 末状ステアリン酸亜鉛を含有することを特徴とする請求 項14~25のいずれかに記載の画像形成装置。

【請求項27】 非画像形成時に現像部より像担持体表 面にトナーを付着させる工程とクリーニング部により像 担持体上のトナーを回収する工程を繰り返し、像担持体 表面を清浄化することを特徴とする請求項14~26の いずれかに記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

20 [0001]

> 【発明の属する技術分野】本発明は、例えば電子写真 法、静電記録法、静電印刷法等において潜像担持体の表 面に形成された静電潜像を現像するために用いられる静 電荷像現像用トナー、該潜像担持体、これらトナー及び 潜像担持体を用いる画像形成方法並びに画像形成装置に 関する。

[0002]

【従来の技術】電子写真プロセスを用いた複写機、プリ ンタ、ファクシミリ等においては、潜像担持体として有 30 機感光体が多く使用されている。そして、この有機感光 体は、導電性支持体上に直接又は下引き層を介して感光 層を設けてなり、特にその感光層を電荷発生層、電荷輸 送層を積層して形成した機能分離型のものが主流となっ

【0003】一方、潜像担持体上に形成された静電潜像 は、着色剤及び結着樹脂を主成分とした静電荷像現像用 トナー(以降、トナーともいう)によって顕像化され、 そのまま定着されるか、或いは必要に応じて、トナー像 を転写材上に転写し定着される。上記の現像に用いられ る現像剤としては、キャリアとトナーとからなる二成分 系現像剤、キャリアを用いずトナーのみからなる一成分 系現像剤がある。

【0004】ところで近年は、省エネルギー化の動きに 対応して、電子写真等の分野でも省エネルギー化に対応 した動きが活発になっている。特に電子写真機器で電力 消費が大きいのは定着部のところであり、メカニズム的 にも省電力となるように工夫を行っているが、サプライ に相当するトナーも省エネルギー対応定着装置に対応し たトナーの開発が迫られている。

【0005】省エネルギー対応定着装置に対応したトナ

ーは、結局のところ、低温定着性が良好なトナーのことであり、従来から知られている低温定着性トナーは結着樹脂として様々な工夫を施したものを用いたものである。しかし、このようなトナーは粉体流動性が著しく劣るため、現像領域或いは現像部への供給・補給がスムーズに行なわれないという欠点がある。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、定着装置の省エネルギー化に対応したトナーを提供することである。本発明の他の目的は、この良好な低温定着性を 10 示すトナーを用いて画像形成を行なうのに適した潜像担持体、画像形成方法及び装置を提供することである。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、改めてトナーの低温定着性について検討を行なった。その結果、トナー用結着樹脂として特に低分子量成分が多い場合には、従来よりトナーの粉体流動性が著しく劣っているため、流動性改良剤である無機微粒子をより多く外添しなければならない。しかし、折角多量の無機微粒子を外添してもトナー本体(トナー母体粒子)自身が柔らかいた 20め、そのトナーが現像装置内でキャリアまたは摩擦帯電ブレードに接触して摩擦帯電されると、外添されている無機微粒子がトナー本体に埋まってしまい、すぐに粉体流動性が悪化してしまうという問題が生じる。

【0008】この粉体流動性の問題はトナー用結着樹脂に工夫をこらし、かつ、無機微粒子の外添量を従来より圧倒的多くすることで改良することができる。しかし、トナーにおける無機微粒子の外添量を多くしたことにより、潜像担持体の表面が削れやすくなってしまうという副作用が発生する。潜像担持体では感光層が削れてしまると、光感度が遅くなり、露光部電位が初期ほど落ち込まなくなるために、ネガ・ポジ現像においては画像濃度が出なくなるという問題が生じてしまう。

【0009】本発明者はさらに検討を進めた結果、トナーとしてトナー母体粒子用結着樹脂の数平均分子量(Mn)が3000以下で、分子量1000以下の分子が40個数%以上であり、かつ無機微粒子の外添量を1.0重量%以上としたものを用い、及び、潜像担持体として最表層にフィラーを含有させたものを用いた画像形成方法・装置によれば、潜像担持体の膜削れが少なく、繰り返し使用においても安定した画像濃度が得られることを確めた。本発明はこれに基づいてなされたものである。

【0010】従って、本発明によれば、第一に、少なくとも帯電、露光、現像、転写の工程を経て転写材に画像を形成する画像形成方法及び画像形成装置における該現像工程に用いられるトナーであって、数平均分子量(Mn)が3000以下で、分子量1000以下の分子が40個数%以上のトナー母体粒子に無機微粒子が1.0重量%以上外添されていることを特徴とする静電荷像現像用トナーが提供される。

6 【第二に 小なくしょ 共産 競火 租俸 転

【0011】第二に、少なくとも帯電、露光、現像、転写の工程を経て転写材に画像を形成することからなり、かつ該現像工程に用いられるトナーが数平均分子量(Mn)が3000以下で、分子量1000以下の分子が40個数%以上のトナー母体粒子に無機微粒子を1.0重量%以上外添したトナーである画像形成方法及び画像形成装置に用いられる潜像担持体であって、該潜像担持体の最表層がフィラーを含有することを特徴とする潜像担持体が提供される。

【0012】第三に、少なくとも帯電工程、露光工程、現像工程、転写工程を経て転写材に画像を形成することからなる画像形成方法において、該現像工程に用いられるトナーが数平均分子量(Mn)が3000以下で、分子量1000以下の分子が40個数%以上のトナー母体粒子に無機微粒子を1.0重量%以上外添したトナーであり、かつ用いられる潜像担持体が最表層にフィラーを含有することを特徴とする画像形成方法が提供される。【0013】第四に少なくとも帯電手段、露光手段、現

【0013】第四に少なくとも帯電手段、露光手段、現像手段、転写手段を経て転写材に画像を形成することからなる画像形成装置において、該現像工程に用いられるトナーが数平均分子量(Mn)が3000以下で、分子量1000以下の分子が40個数%以上のトナー母体粒子に無機微粒子を1.0重量%以上外添したトナーであり、かつ用いられる潜像担持体が最表層にフィラーを含有することを特徴とする画像形成装置が提供される。

【0014】本発明トナーの低温定着性の効果に最も影響を与えるのは、トナー分子量の個数分布上で分子量1000以下の分子が40個数%以上であると、従来よりも数10℃の低温定着性が得られる。但し、このトナーは数平均分子量(Mn)が3000以下であることが必要である。数平均分子量(Mn)が3000を超えるとトナーは高分子量分を少なからず含むことになり、1ピークのシャープな分子量分布をとりえなくなり、シャープメルトなトナーとなり得ないため不具合である。また、トナー母体粒子に外添される無機微粒子の量は1.0重量%以上であるが、その上限は硬い無機微粒子で母体表面をカプセル化されて定着性が阻害されることから3.0重量%程度である。

【0015】上記の無機微粒子を多量に含有したトナーを使用しても潜像担持体の耐摩耗性が維持されることの理由は定かではないが、以下のようなメカニズムが考えられる。つまり軟らかい保護層の海の中に比較的硬いフィラーの多数の島が存在するイメージであって、削れの原因となる外的な衝撃はまず硬いフィラーによって受け止めて、次にその衝撃力はフィラーの回りにある軟らかい保護層の樹脂によって緩和されるというものである。

[0016]

【発明の実施の形態】以下、本発明をさらに詳細に説明 50 する。上記のとおり、本発明のトナーは着色剤及び結着

樹脂を主成分とするトナー母体粒子に無機微粒子が外添されたものである。ここで用いられるトナーは数平均分子量(Mn)が3000以下で、分子量1000以下の分子が40個数%以上のものであり、無機微粒子の添加量は1.0重量%以上、好ましくは1.2~2.0重量%である。このトナーは、キャリアを用いないで一成分系現像剤としてもよく、またキャリアとともに用いる二成分系現像剤としてもよい。

【0017】結着樹脂にはポリエステル樹脂を用いるのが好ましい。このポリエステル樹脂は、アルコールとカ 10ルボン酸との縮重合によって得られる。ここで、ポリエステル樹脂のガラス転移温度Tgは熱保存性の関係から55℃以上がよく、より好ましくは60℃以上が良い。【0018】使用されるアルコールとしては、例えばエチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、プロピレングリコール等のグリコール類、1,4ービス(ヒドロキシメチル)シクロヘキサン、及びビスフェノールA等のエーテル化ビスフェノール類、その他二価のアルコール単量体、三価以上の多価アルコール単量体を挙げることができる。 20

【0019】また、カルボン酸としては、例えばマレイン酸、フマール酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、コハク酸、マロン酸等の二価の有機酸単量体、1,2,4ーベンゼントリカルボン酸、1,2,5ーベンゼントリカルボン酸、1,2,4ーシクロヘキサントリカルボン酸、1,2,4ーナフタレントリカルボン酸、1,2,5ーヘキサントリカルボン酸、1,3ージカルボキシルー2ーメチレンカルボキシプロパン、1,2,7,8ーオクタンテトラカルボン酸等の三価以上の多価カルボン酸単量体を挙げることができる。

【0020】本発明においては、トナー中の樹脂成分(トナー用結着樹脂)として、ポリエステル樹脂以外の樹脂を、トナーの性能を損なわない範囲で、併用することもできる。この場合の使用可能な樹脂としては、例えば次のようなものが挙げられるが、これらに限定はされない。

【0021】ポリスチレン、クロロポリスチレン、ポリαーメチルスチレン、スチレン/クロロスチレン共重合体、スチレン/プロピレン共重合体、スチレン/ブタジエン共重合体、スチレン/塩化ビニル共重合体、スチレン/酢酸ビニル共重合体、スチレン/マレイン酸共重合体、スチレン/アクリル酸エステル共重合体(スチレン/アクリル酸メチル共重合体、スチレン/アクリル酸オクチル共重合体、スチレン/アクリル酸フェニル共重合体等)、スチレン/メタクリル酸エステル共重合体、スチレン/メタクリル酸エステル共重合体、スチレン/メタクリル酸エステル共重合体、スチレン/メタクリル酸エチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸フェニル共重合体等)、スチレン/αークロルア 50

クリル酸メチル共重合体、スチレン/アクリロニトリル/アクリル酸エステル共重合体等のスチレン系樹脂(スチレン又はスチレン置換体を含む単独重合体又は共重合体)、塩化ビニル樹脂、スチレン/酢酸ビニル共重合体、ロジン変性マレイン酸樹脂、プェノール樹脂、エポキシ樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、アイオノマー樹脂、ポリウレタン樹脂、シリコーン樹脂、ケトン樹脂、エチレン/エチルアクリレート共重合体、キシレン樹脂、ポリビニルブチラール樹脂等、石油系樹脂、水素添加された石油系樹脂。

【0022】これらの樹脂は単独使用に限らず、二種以上併用することもできる。また、これらの製造法も特に限定されるものではなく、塊状重合、溶液重合、乳化重合、懸濁重合のいずれも利用できる。

【0023】着色剤としては、例えばカーボンブラック、ランプブラック、鉄黒、アニリンブルー、フタロシアニンブルー、フタロシアニンブルー、フタロシアニンブリーン、ハンザイエローG、ローダミン6Cレーキ、カルコオイルブルー、クロムイエロー、キナクリドン、ベンジジンイエロー、ローズベンガル、トリアリルメタン系染料等の染顔料など、従来公知のいかなる染顔料をも単独あるいは混合して使用し得、ブラックトナーとしてもフルカラートナーとしても使用できる。これらの着色剤の使用量はトナー樹脂成分に対して、通常1~30重量%、好ましくは3~20重量%である。

【0024】トナー母体粒子中には必要に応じて帯電制御剤が含有される。帯電制御剤としては、ニグロシン染料、金属錯塩型染料、第四級アンモニウム塩等の従来公知のいかなる極性制御剤も、単独あるいは混合して使用できる。これらの極性制御剤の使用量は、トナー樹脂成分に対し、0.1~10重量部、好ましくは1~5重量部である。

【0025】また、本発明におけるトナー母体粒子には、カルナバワックス、モンタン系ワックス、酸化ライスワックス、固形シリコーンワニス、高級脂肪酸高級アルコールおよび低分子量ポリプロピレンワックス等の従来公知のいかなる離型剤をも混合して使用できる。特に脱遊離脂肪酸型カルナバワックスの使用が好ましい。カルナウバワックスとしては、微結晶のものが良く、酸価が5以下であり、トナー樹脂成分中に分散したときの粒子径が1 μ m以下の粒径であるものが好ましい。これら離型剤のトナー母体粒子中への添加量は、1~20重量%、より好ましくは3~10重量%が良い。

チル共重合体、スチレン/アクリル酸ブチル共重合体、スチレン/アクリル酸オクチル共重合体、スチレン/アクリル酸フェニル共重合体等)、スチレン/メタクリル酸エステル共重合体(スチレン/メタクリル酸メチル共重合体、スチレン/メタクリル酸エチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸ブチル共重合体、スチレン/メタクリル酸フェニル共重合体等)、スチレン/αークロルア 50 が 0. 2 μ m より大きいとトナーの流動性が悪くなり、

帯電不良からトナー飛散までが生じてしまう。一方、平 均粒径が 0.005μmより小さいとトナー母体粒子の 樹脂表面に埋め込まれやすくなり、流動性が機能しなく なってしまう。これらの無機微粒子の使用量は、トナー 母体粒子100重量部に対し、1.0~3.0重量部、 好ましくは0.5~2重量部である。

【0027】次に、本発明の潜像担持体(以下、電子写 真感光体あるいは感光体と表記する場合がある)を図面 に沿って説明する。図1は、本発明に使用する電子写真 感光体を表わす断面図であり、導電性支持体31上に、 電荷発生物質と電荷輸送物質を主成分とする単層感光層 33が設けられ、その感光層上に保護層39が設けられ ている。

【0028】図2は、本発明に使用する電子写真感光体 の別の構成例を示す断面図であり、感光層が、電荷発生 物質を主成分とする電荷発生層35と、電荷輸送物質を 主成分とする電荷輸送層37とが積層された構成であ り、電荷輸送層37上に保護層39が設けられている。

【0029】図3は、本発明に使用する電子写真感光体 の更に別の構成例を示す断面図であり、感光層が、電荷 輸送物質を主成分とする電荷輸送層37と電荷発生物質 を主成分とする電荷発生層35とが積層された構成であ り、電荷発生層35上に保護層39が設けられている。

【0030】導電性支持体31としては、体積抵抗10 [™] Q·cm以下の導電性を示すもの、例えば、アルミニ ウム、ニッケル、クロム、ニクロム、銅、金、銀、白金 などの金属、酸化スズ、酸化インジウムなどの金属酸化 物を、蒸着またはスパッタリングにより、フィルム状も しくは円筒状のプラスチック、紙に被覆したもの、ある いは、アルミニウム、アルミニウム合金、ニッケル、ス テンレスなどの板およびそれらを、押し出し、引き抜き などの工法で素管化後、切削、超仕上げ、研摩などの表 面処理した管などを使用することができる。また、特開 昭52-36016号公報に開示されたエンドレスニッ ケルベルト、エンドレスステンレスベルトも導電性支持 体31として用いることができる。

【0031】この他、上記支持体上に導電性粉体を適当 な結着樹脂に分散して塗工したものも、本発明の導電性 支持体31として用いることができる。

ク、アセチレンブラック、またアルミニウム、ニッケ ル、鉄、ニクロム、銅、亜鉛、銀などの金属粉、あるい は導電性酸化スズ、ITOなどの金属酸化物粉体などが あげられる。

【0033】また、同時に用いられる結着樹脂には、ポ リスチレン、スチレンーアクリロニトリル共重合体、ス チレンーブタジエン共重合体、スチレンー無水マレイン 酸共重合体、ポリエステル、ポリ塩化ビニル、塩化ビニ ルー酢酸ビニル共重合体、ポリ酢酸ビニル、ポリ塩化ビ ニリデン、ポリアリレート樹脂、フェノキシ樹脂、ポリ

カーボネート、酢酸セルロース樹脂、エチルセルロース 樹脂、ポリビニルブチラール、ポリビニルホルマール、 ポリビニルトルエン、ポリーN-ビニルカルバゾール、 アクリル樹脂、シリコーン樹脂、エポキシ樹脂、メラミ ン樹脂、ウレタン樹脂、フェノール樹脂、アルキッド樹 脂などの熱可塑性、熱硬化性樹脂または光硬化性樹脂が あげられる。

【0034】このような導電性層は、これらの導電性粉 体と結着樹脂を適当な溶剤、例えば、テトラヒドロフラ 10 ン、ジクロロメタン、メチルエチルケトン、トルエンな どに分散して塗布することにより設けることができる。 【0035】更に、適当な円筒基体上にポリ塩化ビニ ル、ポリプロピレン、ポリエステル、ポリスチレン、ポ リ塩化ビニリデン、ポリエチレン、塩化ゴム、テフロン (登録商標) などの素材に前記導電性粉体を含有させた 熱収縮チューブによって導電性層を設けてなるものも、 本発明の導電性支持体31として良好に用いることがで きる。

【0036】次に感光層について説明する。感光層は単 層でも積層でもよいが、説明の都合上、先ず電荷発生層 35と電荷輸送層37で構成される場合から述べる。

【0037】電荷発生層35は、電荷発生物質を主成分 とする層で、必要に応じてバインダー樹脂を用いること もある。電荷発生物質としては、無機系材料と有機系材 料を用いることができる。

【0038】無機系材料には、結晶セレン、アモル・フ アスセレン、セレンーテルル、セレンーテルルーハロゲ ン、セレンーヒ素化合物や、アモルファス・シリコン等 が挙げられる。アモルファス・シリコンにおいては、ダ ングリングボンドを水素原子、ハロゲン原子でターミネ ートしたものや、ホウ素原子、リン原子等をドープした ものが良好に用いられる。

【0039】一方、有機系材料としては、公知の材料を 用いることが出来る。例えば、金属フタロシアニン、無 金属フタロシアニンなどのフタロシアニン系顔料、アズ レニウム塩顔料、スクエアリック酸メチン顔料、カルバ ゾール骨格を有するアゾ顔料、トリフェニルアミン骨格 を有するアゾ顔料、ジフェニルアミン骨格を有するアゾ 顔料、ジベンゾチオフェン骨格を有するアゾ顔料、フル 【0032】この導電性粉体としては、カーボンブラッ(40) オレノン骨格を有するアゾ顔料、オキサジアゾール骨格 を有するアゾ顔料、ビススチルベン骨格を有するアゾ顔 料、ジスチリルオキサジアゾール骨格を有するアゾ顔 料、ジスチリルカルバゾール骨格を有するアゾ顔料、ペ リレン系顔料、アントラキノン系または多環キノン系顔 料、キノンイミン系顔料、ジフェニルメタン及びトリフ ェニルメタン系顔料、ベンゾキノン及びナフトキノン系 顔料、シアニン及びアゾメチン系顔料、インジゴイド系 顔料、ビスベンズイミダゾール系顔料などが挙げられ る。これらの電荷発生物質は、単独または2種以上の混 50 合物として用いることが出来る。

【0040】中でも、アゾ顔料および/またはフタロシ アニン顔料が有効に用いられる。特に下記構造式 (A) で表されるアゾ顔料、およびチタニルフタロシアニン (特にCu K α の特性 X線 (波長 1. 5 4 1 Å) に対す るブラッグ角 2θ の回折ピーク($\pm 0.2^{\circ}$)として、 少なくとも27.2°に最大回折ピークを有するチタニ ルフタロシアニン)が有効に使用できる。

【化5】

$$C_{p_2}$$
-N=N- C_{p_1} ... (A)

(式中、Ср1、Ср2はカップラー残基を表し、同一で も異なっていても良い。特に、Cp:とCp2が異なる場 合、非常に高い光キャリア発生効率(高感度)を示す場 合があり、高速の電子写真プロセス、感光体の小径化に は極めて有効にしよう出来る。R201 、R202 はそれぞ れ、水素原子、ハロゲン原子、アルキル基、アルコキシ 基、シアノ基のいずれかを表し、同一でも異なっていて も良い。またCp₁、Cp₂は下記(B)式

【化6】

$$\begin{array}{c|c} R_{204} & R_{206} \\ HO & CON & R_{203} \\ \hline \\ R_{208} & R_{207} \\ \hline \\ R_{20} & R_{206} \\ \hline \end{array} \qquad \cdots (B)$$

(式中、R₂₀₃ は、水素原子、メチル基、エチル基など のアルキル基、フェニル基などのアリール基を表す。R 204 、R₂₀₅ 、R₂₀₆ 、R₂₀₇ 、R₂₀₈ はそれぞれ、水素原 子、ニトロ基、シアノ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素 などのハロゲン原子、トリフルオロメチル基、メチル 基、エチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ 基などのアルコキシ基、ジアルキルアミノ基、水酸基を 表し、Zは置換もしくは無置換の芳香族炭素環または置 換もしくは無置換の芳香族複素環を構成するのに必要な 原子群を表す)で表されるものが好ましい。)

【0041】必要に応じて電荷発生層35に用いられる 結着樹脂としては、ポリアミド、ポリウレタン、エポキ シ樹脂、ポリケトン、ポリカーボネート、シリコン樹 脂、アクリル樹脂、ポリビニルブチラール、ポリビニル ホルマール、ポリビニルケトン、ポリスチレン、ポリス ルホン、ポリーNービニルカルバゾール、ポリアクリル アミド、ポリビニルベンザール、ポリエステル、フェノ キシ樹脂、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、ポリ酢酸 ビニル、ポリフェニレンオキシド、ポリアミド、ポリビ ニルピリジン、セルロース系樹脂、カゼイン、ポリビニ ルアルコール、ポリビニルピロリドン等が挙げられる。 結着樹脂の量は、電荷発生物質100重量部に対し0~

ある。

【0042】電荷発生層35を形成する方法には、真空 薄膜作製法と溶液分散系からのキャスティング法とが大 きく挙げられる。

12

【0043】前者の真空薄膜作製法には、真空蒸着法、 グロー放電分解法、イオンプレーティング法、スパッタ リング法、反応性スパッタリング法、CVD法等が用い られ、電荷発生層35として、上述した無機系材料、有 機系材料が良好に形成できる。

【0044】また、後述のキャスティング法によって電 荷発生層を設けるには、上述した無機系もしくは有機系 電荷発生物質を必要ならばバインダー樹脂と共にテトラ ヒドロフラン、シクロヘキサノン、ジオキサン、ジクロ ロエタン、ブタノン等の溶媒を用いてボールミル、アト ライター、サンドミル等により分散し、分散液を適度に 希釈して塗布することにより、形成できる。塗布は、浸 漬塗工法やスプレーコート、ビードコートノズルコー ト、スピナーコート、リングコート等の方法を用いるこ とができる。

【0045】電荷発生層35の膜厚は、0.01~5μ 20 m程度が適当であり、好ましくは $0.1 \sim 2 \mu m$ であ

【0046】電荷輸送層37は、電荷輸送物質および結 着樹脂を適当な溶剤に溶解ないし分散し、これを塗布、 乾燥することにより形成できる。

【0047】電荷輸送物質には、電子輸送物質と正孔輸 送物質とがある。

【0048】電子輸送物質としては、例えばクロルアニ ル、ブロムアニル、テトラシアノエチレン、テトラシア ノキノジメタン、2,4,7-トリニトロー9-フルオ レノン、2, 4, 5, 7ーテトラニトロー9ーフルオレ ノン、2, 4, 5, 7-テトラニトロキサントン、<math>2, 4,8-トリニトロチオキサントン、2,6,8-トリ ニトロー4H-インデノ[1, 2-b] チオフェンー4 ーオン、1、3、7ートリニトロジベンゾチオフェンー 5, 5-ジオキサイド、ベンゾキノン誘導体等の電子受 容性物質が挙げられる。

【0049】正孔輸送物質としては、ポリーNービニル カルバゾールおよびその誘導体、ポリーγーカルバゾリ 40 ルエチルグルタメートおよびその誘導体、ピレンーホル ムアルデヒド縮合物およびその誘導体、ポリビニルピレ ン、ポリビニルフェナントレン、ポリシラン、オキサゾ ール誘導体、オキサジアゾール誘導体、イミダゾール誘 導体、モノアリールアミン誘導体、ジアリールアミン誘 導体、トリアリールアミン誘導体、スチルベン誘導体、 α-フェニルスチルベン誘導体、ベンジジン誘導体、ジ アリールメタン誘導体、トリアリールメタン誘導体、9 ースチリルアントラセン誘導体、ピラゾリン誘導体、ジ ビニルベンゼン誘導体、ヒドラゾン誘導体、インデン誘 500重量部、好ましくは10~300重量部が適当で 50 導体、ブタジェン誘導体、ピレン誘導体等、ビススチル

ベン誘導体、エナミン誘導体等、その他公知の材料が挙 げられる。

【0050】これらの電荷輸送物質は単独、または2種 以上混合して用いられる。

【0051】結着樹脂としては、ポリスチレン、スチレ ンーアクリロニトリル共重合体、スチレンーブタジエン 共重合体、スチレンー無水マレイン酸共重合体、ポリエ ステル、ポリ塩化ビニル、塩化ビニルー酢酸ビニル共重 合体、ポリ酢酸ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリアレ ース樹脂、エチルセルロース樹脂、ポリビニルブチラー ル、ポリビニルホルマール、ポリビニルトルエン、ポリ -N-ビニルカルバゾール、アクリル樹脂、シリコーン 樹脂、エポキシ樹脂、メラミン樹脂、ウレタン樹脂、フ エノール樹脂、アルキッド樹脂等の熱可塑性または熱硬 化性樹脂が挙げられる。

【0052】電荷輸送物質の量は結着樹脂100重量部 に対し、20~300重量部、好ましくは40~150 重量部が適当である。

【0053】電荷輸送層の膜厚は5~100μm程度と することが好ましい。また、電荷輸送層の形成用いられ る溶剤としては、テトラヒドロフラン、ジオキサン、ト ルエン、ジクロロメタン、モノクロロベンゼン、ジクロ ロエタン、シクロヘキサノン、メチルエチルケトン、ア セトンなどが用いられ、これらは単独で使用しても2種 以上混合して使用してもよい。

【0054】前記のように、電荷輸送層が感光体の最表 層となる場合には、この電荷輸送層の表面部位には、耐 摩耗性を向上させる目的でフィラーが含有される。この 電荷輸送層は電荷輸送物質とともにフィラーが存在する ことから、図2に示した保護層39を有する電子写真感 光体と区別される。

【0055】感光体の耐摩耗性を向上させる目的で添加 されるフィラー材料には、有機性フィラー、無機フィラ 一がある。有機性フィラー材料としては、ポリテトラフ ルオロエチレンのようなフッ素樹脂粉末、シリコーン樹 脂粉末、a-カーボン粉末等が挙げられ、無機性フィラ 一材料としては、銅、スズ、アルミニウム、インジウム などの金属粉末、シリカ、酸化錫、酸化亜鉛、酸化チタ ン、アルミナ、酸化ジルコニウム、酸化インジウム、酸 40 化アンチモン、酸化ビスマス、酸化カルシウム、アンチ モンをドープした酸化錫、錫をドープした酸化インジウ ム等の金属酸化物、フッ化錫、フッ化カルシウム、フッ 化アルミニウム等の金属フッ化物、チタン酸カリウム、 窒化硼素などの無機材料が挙げられる。これらのフィラ 一の中で、フィラーの硬度の点から無機材料を用いるこ とが耐摩耗性の向上に対し有利である。

【0056】さらに、画像ボケが発生しにくいフィラー としては、電気絶縁性が高いフィラーが好ましく、フィ ラーのpHが5以上を示すものやフィラーの誘電率が5 50

以上を示すものが特に有効であり、酸化チタン、アルミ ナ、酸化亜鉛、酸化ジルコニウム等が特に有効に使用で きる。また、pHが5以上のフィラーあるいは誘電率が 5以上のフィラーを単独で使用することはもちろん、p Hが5以下のフィラーとpHが5以上のフィラーとを2 種類以上を混合したり、誘電率が5以下のフィラーと誘 電率が5以上のフィラーとを2種類以上混合したりして 用いることも可能である。また、これらのフィラーの中 でも高い絶縁性を有し、熱安定性が高い上に、耐摩耗性 ート、フェノキシ樹脂、ポリカーボネート、酢酸セルロ 10 が高い六方細密構造であるα型アルミナは、画像ボケの 抑制や耐摩耗性の向上の点から特に有用である。

> 【0057】さらに、これらのフィラーは少なくとも一 種の表面処理剤で表面処理させることが可能であり、そ うすることがフィラーの分散性の面から好ましい。フィ ラーの分散性の低下は残留電位の上昇だけでなく、塗膜 の透明性の低下や塗膜欠陥の発生、さらには耐摩耗性の 低下をも引き起こすため、高耐久化あるいは高画質化を 妨げる大きな問題に発展する可能性がある。

【0058】表面処理剤としては、従来用いられている 20 表面処理剤すべてを使用することができるが、フィラー の絶縁性を維持できる表面処理剤が好ましい。例えば、 チタネート系カップリング剤、アルミニウム系カップリ ング剤、ジルコアルミネート系カップリング剤、高級脂 肪酸等、あるいはこれらとシランカップリング剤との混 合処理や、Al₂O₃、TiO₂、ZrO₂、シリコーン、 ステアリン酸アルミニウム等、あるいはそれらの混合処 理がフィラーの分散性及び画像ボケの点からより好まし い。シランカップリング剤による処理は、画像ボケの影 響が強くなるが、上記の表面処理剤とシランカップリン 30 グ剤との混合処理を施すことによりその影響を抑制でき る場合がある。

【0059】表面処理量については、用いるフィラーの 平均一次粒径によって異なるが、2~30wt%が適し ており、3~20wt%がより好ましい。表面処理量が これよりも少ないとフィラーの分散効果が得られず、ま た多すぎると残留電位の著しい上昇を引き起こす。

【0060】また、フィラーの平均一次粒径は、0.0 1~0. 5μmであることが保護層の光透過率や耐摩耗 性の点から好ましい。フィラーの平均一次粒径が 0.0 1 μ m以下の場合は、耐摩耗性の低下、分散性の低下等 を引き起こし、 $0.5 \mu m$ 以上の場合には、フィラーの 沈降性が促進されたり、異常画像が発生したりする場合 がある。

【0061】また、電荷輸送層には電荷輸送物質として の機能とバインダー樹脂の機能を持った高分子電荷輸送 物質も良好に使用される。これら高分子電荷輸送物質か ら構成される電荷輸送層は、自身が高分子化合物である ため成膜性に優れ、低分子分散型高分子からなる電荷輸 送層に比べ、電荷輸送部位を高密度に構成することが可 能で電荷輸送能に優れたものである。このため、高分子

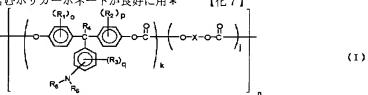
電荷輸送物質を用いた電荷輸送層を有する感光体には高 速応答性が期待できる。

15

【0062】高分子電荷輸送物質としては、公知の材料 が使用できるが、特に、トリアリールアミン構造を主鎖 および/または側鎖に含むポリカーボネートが良好に用* *いられる。中でも、(I) \sim (X) 式で表される高分子 電荷輸送物質が良好に用いられ、これらを以下に例示 し、具体例を示す。

[0063]

【化7】



[式中、R1、R2、R3はそれぞれ独立して置換もしく は無置換のアルキル基又はハロゲン原子、Riは水素原 子又は置換もしくは無置換のアルキル基、R。、R。は置 換もしくは無置換のアリール基、o、p、qはそれぞれ 独立して0~4の整数、k、jは組成(モル分率)を表 し、 $0.1 \le k \le 1$ 、 $0 \le j \le 0.9$ の数を表し、nは 繰り返し単位数を表し5~5000の整数である。Xは 脂肪族の2価基、環状脂肪族の2価基、または下記一般 式で表される2価基を表す。

【化8】

(式中、R₁₀₁ 、R₁₀₂ は各々独立して置換もしくは無置 換のアルキル基、アリール基またはハロゲン原子を表 ※ ※す。1、mは0~4の整数、Yは単結合、炭素原子数1 ~12の直鎖状、分岐状もしくは環状のアルキレン基、 $-O-, -S-, -SO-, -SO_2-, -CO-, -$ CO-O-Z-O-CO-(Zは脂肪族の2価基を表 す)または、

【化9】

$$\begin{array}{c}
\begin{pmatrix}
\mathsf{CH}_{2}
\end{pmatrix} & \begin{pmatrix}
\mathsf{R}_{103} \\
\mathsf{S}_{1} \\
\mathsf{R}_{104}
\end{pmatrix} & \begin{pmatrix}
\mathsf{R}_{103} \\
\mathsf{S}_{1} \\
\mathsf{R}_{104}
\end{pmatrix} & \mathsf{R}_{104}
\end{pmatrix}$$

(aは1~20の整数、bは1~2000の整数、R 103 、 R104 は置換または無置換のアルキル基又はアリー ル基を表す) を表す。ここで、R₁₀₁ とR₁₀₂ 、R₁₀ 3と R₁₀₄ は、それぞれ同一でも異なってもよい。]

[0064]

【化10】

20

(式中、R₇、R₈は置換もしくは無置換のアリール基、 Ari、Arz、Araは同一又は異なるアリレン基を表 す。X、k、jおよびnは、一般式(I)の場合と同じ★

★である。) [0065]

(111)

(式中、R₉、R₁₀ は置換もしくは無置換のアリール 基、Ara、Ara、Araは同一又は異なるアリレン基 を表す。X、k、jおよびnは、一般式(I)の場合と 同じである。) [0066] 【化12】

(式中、 R_{11} 、 R_{12} は置換もしくは無置換のアリール基、 A_{17} 、 A_{18} 、 A_{19} は同一又は異なるアリレン基を表し、pは $1\sim5$ の整数を表す。X、k、j およびn*

*は、一般式(I)の場合と同じである。)

[0067]

【化13】

(式中、 R_{13} 、 R_{14} は置換もしくは無置換のアリール基、 A_{17} 、 A_{17} は同一又は異なるアリレン基、 X_1 、 X_2 は置換もしくは無置換のエチレン基、又は置換もしくは無置換のビニレン基を表す。X 、k 、j お※

※よびnは、一般式(I)の場合と同じである。)

[0068]

【化14】

(式中、 R_{15} 、 R_{16} 、 R_{17} 、 R_{18} は置換もしくは無置換のアリール基、 $A_{\Gamma_{13}}$ 、 $A_{\Gamma_{14}}$ 、 $A_{\Gamma_{15}}$ 、 $A_{\Gamma_{15}}$ は同一又は異なるアリレン基、 Y_1 、 Y_2 、 Y_3 は単結合、置換もしくは無置換のアルキレン基、置換もしくは無置換のシクロアルキレン基、置換もしくは無置換のアルキレン★

★エーテル基、酸素原子、硫黄原子、ビニレン基を表し同一であっても異なってもよい。X、k、jおよびnは、一般式(I)の場合と同じである。)

[0069]

【化15】

(式中、R₁₉、R₂₀ は水素原子、置換もしくは無置換の アリール基を表し、R₁₉とR₂₀ は環を形成していてもよ い。Ar₁₇、Ar₁₈、Ar₁₉ は同一又は異なるアリレン 基を表す。X、k、j およびnは、一般式(I)の場合☆ ☆と同じである。)

[0070]

【化16】

$$\left\{ \left(-\text{O-Ar}_{20} - \text{CH} = \text{CH} - \text{Ar}_{21} \underset{R_{21}}{\overset{\circ}{\bigvee}} , \text{Ar}_{22} - \text{CH} = \text{CH} - \text{Ar}_{23} - \text{O-} \overset{\circ}{\text{C}} \right)_{k} \left(-\text{O-X-O-} \overset{\circ}{\text{C}} \right)_{j} \right\}_{n} (\text{VIII})$$

(式中、 R_{21} は置換もしくは無置換のアリール基、 A_{r}_{20} 、 A_{r}_{21} 、 A_{r}_{22} 、 A_{r}_{23} は同一又は異なるアリレン基を表す。X、k、j およびnは、一般式(I)の場合

と同じである。)

[0071]

【化17】

$$\begin{bmatrix}
A_{1} & A$$

(式中、R₂₂ 、R₂₃ 、R₂₄ 、R₂₅ は置換もしくは無置換 * びnは、一般式 (I) の場合と同じである。) のアリール基、A r₂₄ 、A r₂₅ 、A r₂₅ 、A r₂₇ 、A r 10 【0072】 28 は同一又は異なるアリレン基を表す。 X、k、j およ* 【化18】

(式中、 R_{26} 、 R_{27} は置換もしくは無置換のアリール基、 A_{129} 、 A_{130} 、 A_{131} は同一又は異なるアリレン基を表す。X、k、j およびn は、一般式(I)の場合と同じである。)

※鎖及び/又は側鎖に含むポリカーボネートの具体例の幾つかを以下に示すが、本発明はこれら具体例に限定されるものではない。

【化19】

【0073】以下、これらトリアリールアミン構造を主※20

【化20】

【化21】

【化22】

【化23】

【化24】

【化25】

【化26】

【化27】

具体例化合物 9

【化28】

【化29】

【化30】

【化31】

【化32】

【化33】

【化34】

【化35】

【化36】

【化37】

$$\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \text{CH}_2 \text{CH}_2 \\ \text{CH}_2 \text{CH}_2 \\ \text{CH}_3 \\ \text{CH}_2 \text{CH}_2 \\ \text{CH}_3 \\ \text{CH}_4 \\ \text{CH}_5 \\ \text{CH}_5 \\ \text{CH}_5 \\ \text{CH}_6 \\ \text{CH}_6 \\ \text{CH}_7 \\ \text{CH}_7 \\ \text{CH}_7 \\ \text{CH}_8 \\ \text{CH}$$

具体例化合物 19

【化38】

【化39】

【化40】

具体例化合物 25

【化46】

具体例化合物28

【化47】

【化48】

【化51】

【化52】

【0074】これら主鎖及び/又は側鎖にトリアリール アミン構造を有している高分子輸送物質は単重合体、ラ ンダム共重合体、交互共重合体、ブロック共重合体の形 態で重合される。そして、これら高分子電荷輸送物質は バインダー樹脂としての役割をもつことから被膜形成能 を有していることが必要である。そのため、分子量は、 GPCによる測定において、ポリスチレン換算分子量M wとして1万~50万が適当で、好ましくは5万~40 万である。

【0075】これら高分子輸送物質は特開平8-269 183号公報、特開平9-71642号公報、特開平9 -104746号公報、特開平9-272735号公 報、特開平11-29634号公報、特開平9-235 367号公報、特開平9-87376号公報、特開平9 -110976号公報、特開平9-268226号公 報、特開平9-221544号公報、特開平9-227 669号公報、特開平9-157378号公報、特開平 9-302084号公報、特開平9-302085号公 報、特開2000-26590号公報に開示されてい

【0076】本発明の感光体において電荷輸送層37中 に可塑剤やレベリング剤を添加してもよい。

【0077】可塑剤としては、ジブチルフタレート、ジ オクチルフタレートなど一般の樹脂の可塑剤として使用 されているものがそのまま使用でき、その使用量は、結 着樹脂に対して0~30重量%程度が適当である。

【0078】レベリング剤としては、ジメチルシリコー ンオイル、メチルフェニルシリコーンオイルなどのシリ コーンオイル類や、側鎖にパーフルオロアルキル基を有 するポリマーあるいは、オリゴマーが使用され、その使 用量は結着樹脂に対して、0~1重量%が適当である。

【0079】以上のようにして得られた塗工液の塗工法 としては、浸漬塗工法、スプレーコート、ビートコー

ト、ノズルコート、スピナーコート、リングコート等、 従来の塗工方法を用いることができる。感光層表面にフ ィラーを含有する場合には、感光層全体にフィラーを含 有させることができるが、電荷輸送層の最表面側が最も フィラー濃度が高く、支持体側が低くなるようにフィラ 一濃度傾斜を設けたり、電荷輸送層を複数層にして、支 持体側から表面側に向かい、フィラー濃度が順次高くし たりするような構成にすることが好ましい。

【0080】本発明の積層型電子写真感光体において は、感光層保護の目的で、保護層39が感光層上に設け られるのが好ましい。図2及び図3に示した感光体は、 電荷発生層35、電荷輸送層37ともにフィラーを含ま 30 ないで、フィラーが保護層39に含まれることで、前記 の保護層を有しない感光体と区別される。保護層39に 含有されるフィラーに前記のものが用いられる。

【0081】保護層39に使用される材料としてはAB S樹脂、ACS樹脂、オレフィンービニルモノマー共重 合体、塩素化ポリエーテル、アリール樹脂、フェノール 樹脂、ポリアセタール、ポリアミド、ポリアミドイミ ド、ポリアクリレート、ポリアリルスルホン、ポリブチ レン、ポリブチレンテレフタレート、ポリカーボネー ト、ポリエーテルスルホン、ポリエチレン、ポリエチレ ンテレフタレート、ポリイミド、アクリル樹脂、ポリメ チルベンテン、ポリプロピレン、ポリフェニレンオキシ ド、ポリスルホン、ポリスチレン、ポリアリレート、A S樹脂、ブタジエンースチレン共重合体、ポリウレタ ン、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、エポキシ樹 脂等の樹脂が挙げられる。フィラーの分散性、残留電 位、塗膜欠陥の点から、特にポリカーボネートあるいは ポリアリレートが有効かつ有用である。

【0082】保護層39の形成で用いられる溶剤として は、テトラヒドロフラン、ジオキサン、トルエン、ジク 50 ロロメタン、モノクロロベンゼン、ジクロロエタン、シ

る。

クロヘキサノン、メチルエチルケトン、アセトンなど、 電荷輸送層37で使用されるすべての溶剤を使用するこ とができる。但し、分散時(保護層形成用塗工液の調製 時)には粘度が高い溶剤が好ましいが、塗工時には揮発 性が高い溶剤が好ましい。これらの条件を満たす溶剤が ない場合には、各々の物性を有する溶剤を2種以上混合 させて使用することが可能であり、フィラーの分散性や 残留電位に対して大きな効果を有する場合がある。

【0083】また、保護層39には残留電位低減、光感度向上、高速応答性のため、電荷輸送物質が添加されることが好ましい。添加される電荷輸送物質は、前述の電荷輸送層35の説明の部分に記載された低分子電荷輸送物質が用いられる。また、前述の高分子電荷輸送物質も耐摩耗性向上、高速応答性等の点で、更に良好に使用される。

【0084】保護層の形成法としては、浸漬塗工法、スプレーコート、ビートコート、ノズルコート、スピナーコート、リングコート等の従来方法を用いることができるが、特に塗膜の均一性の面からスプレーコートがより好ましい。さらに、保護層の必要膜厚を一度で塗工し、保護層を形成することも可能であるが、2回以上重ねて塗工し、保護層を多層にする方が膜中におけるフィラーの均一性の面からより好ましい。そうすることによって、残留電位の低減、解像度の向上、及び耐摩耗性の向上に対しより一層の効果が得られる。なお、保護層の厚さは0.1~10μm程度が適当である。

【0085】次に感光層が単層構成33の場合について述べる。少なくとも上述した電荷発生物質を結着樹脂中に分散した感光層が使用できる。単層感光層は、電荷発生物質および結着樹脂を適当な溶剤に溶解ないし分散し、これを塗布、乾燥することによって形成できる。さらに、この感光層には上述した電荷輸送材料を添加した機能分離タイプとしても良く、良好に使用できる。また、必要により、可塑剤やレベリング剤、酸化防止剤等を添加することもできる。

【0086】結着樹脂としては、先に電荷輸送層37で挙げた結着樹脂をそのまま用いるほかに、電荷発生層35で挙げた結着樹脂を混合して用いてもよい。もちろん、先に挙げた高分子電荷輸送物質も良好に使用できる。結着樹脂100重量部に対する電荷発生物質の量は405~40重量部が好ましく、電荷輸送物質の量は0~190重量部が好ましく、更に好ましくは50~150重量部である。

【0087】単層感光層は、電荷発生物質、結着樹脂を必要ならば電荷輸送物質とともにテトラヒドロフラン、ジオキサン、ジクロロエタン、シクロヘキサン等の溶媒を用いて分散機等で分散した塗工液を、浸漬塗工法やスプレーコート、ビードコート、ノズルコート、スピナーコート、リングコート等の方法を用いることができる。単層感光層の膜厚は、5~100μm程度が適当であ

【0088】感光層33が最表層となるような構成においては、感光層33にフィラーが含有される。この場合、前記の電荷輸送層又は保護層39で使用されているフィラーをすべて使用することが可能である。フィラーは感光層33全体に含有することもできるが、表面にフィラーが多く含有されるように、フィラー濃度勾配を設けるか、複数層の感光層の構成とし、フィラー濃度を順次変えた構成にすることは有効な手段である。この感光体は図1に示した電子写真感光体が感光層33にフィラーを含まないで、フィラーを含有した保護層39を形成したものと区別される。感光層33上に保護層39が設けられる場合には、上記と同様な構成の保護層があってよい。

36

【0089】本発明の感光体においては、導電性支持体 31と感光層との間に下引き層を設けることができる (図示せず)。下引き層は一般には樹脂を主成分とする が、これらの樹脂はその上に感光層を溶剤で塗布するこ とを考えると、一般の有機溶剤に対して耐溶剤性の高い 20 樹脂であることが望ましい。

【0090】このような樹脂としては、ポリビニルアルコール、カゼイン、ポリアクリル酸ナトリウム等の水溶性樹脂、共重合ナイロン、メトキシメチル化ナイロン等のアルコール可溶性樹脂、ポリウレタン、メラミン樹脂、フェノール樹脂、アルキッドーメラミン樹脂、エポキシ樹脂等、三次元網目構造を形成する硬化型樹脂等が挙げられる。

【0091】また、下引き層にはモアレ防止、残留電位の低減等のために酸化チタン、シリカ、アルミナ、酸化30 ジルコニウム、酸化スズ、酸化インジウム等で例示できる金属酸化物の微粉末顔料を加えてもよい。

【0092】これらの下引き層は前述の感光層の如く適当な溶媒、塗工法を用いて形成することができる。更に本発明の下引き層として、シランカップリング剤、チタンカップリング剤、クロムカップリング剤等を使用することもできる。この他、本発明の下引き層には、A12O3を陽極酸化にて設けたものや、ポリパラキシリレン(パリレン)等の有機物やSiO2、SnO2、TiO2、ITO、CeO2等の無機物を真空薄膜作成法にて設けたものも良好に使用できる。このほかにも公知のものを用いることができる。

【 0 0 9 3】下引き層の膜厚は 0 ~ 5 μ mが適当であ ス

【0094】本発明の感光体においては感光層と保護層との間に中間層を設けることも可能である(図示せず)。中間層には、一般にバインダー樹脂を主成分として用いる。これら樹脂としては、ポリアミド、アルコール可溶性ナイロン、水溶性ポリビニルブチラール、ポリビニルブチラール、ポリビニルアルコールなどが挙げられる。中間層の形成法としては、前述のごとく通常の塗

布法が採用される。なお、中間層の厚さは0.05~2 μm程度が適当である。

【0095】また、本発明においては、耐環境性の改善 のため、とりわけ、感度低下、残留電位の上昇を防止す る目的で、各層に酸化防止剤、可塑剤、滑剤、紫外線吸 収剤、低分子電荷輸送物質およびレベリング剤を添加す ることが出来る。これらの化合物の代表的な材料を以下 に記す。

【0096】各層に添加できる酸化防止剤として、例え ば下記のものが挙げられるがこれらに限定されるもので 10 ル、リン酸トリー2-エチルヘキシル、リン酸トリフェ

【0097】(a) フェノール系化合物

2, 6 - ジー t - ブチルー p - クレゾール、ブチル化ヒ ドロキシアニソール、2,6-ジ-t-ブチル-4-エ チルフェノール、n-オクタデシル-3-(4'-ヒド ロキシ-3', 5' -ジ- t -ブチルフェノール)、 2, 2' - x + y + y - y - y - (4 - x + y - 6 - t - y)チルフェノール)、2、2、-メチレン-ビスー(4-エチルー6-t-ブチルフェノール)、4,4'-チオ $\forall x - (3 - x + y - 6 - t - y + y - 2x + y - 6 - t - y + y - 2x +$ チルフェノール)、1, 1, 3-トリスー (2-メチル 1, 3, 5-トリメチル-2, 4, 6-トリス (3, 5 ージーtーブチルー4ーヒドロキシベンジル) ベンゼ ン、テトラキスー [メチレンー3-(3', 5'ージー t-ブチル-4'-ヒドロキシフェニル)プロピオネー ト] メタン、ビス[3, 3'ービス(4'ーヒドロキシ -3'-t-ブチルフェニル) ブチリックアッシド] ク リコールエステル、トコフェロール類など。

【0098】(b) パラフェニレンジアミン類 N-フェニルーN'-イソプロピル-p-フェニレンジ アミン、N, N' - ジ-sec-ブチル-p-フェニレンジアミン、N-フェニル-N-sec-ブチル-p-フェニレンジアミン、N, N'ージーイソプロピルーp -フェニレンジアミン、N, N' -ジメチル-N, N' ージー t ーブチルー p ーフェニレンジアミンなど。

【0099】(c)ハイドロキノン類

 $2, 5-\tilde{y}-t-\tilde{z}$ ドデシルハイドロキノン、2-ドデシルハイドロキノ ン、2-ドデシル-5-クロロハイドロキノン、2-t ーオクチルー5ーメチルハイドロキノン、2ー(2ーオ クタデセニル) -5-メチルハイドロキノンなど。

【0100】(d)有機硫黄化合物類

ジラウリルー3、3'ーチオジプロピオネート、ジステ アリルー3, 3'ーチオジプロピオネート、ジテトラデ シルー3,3'ーチオジプロピオネートなど。

【0101】(e)有機燐化合物類

トリフェニルホスフィン、トリ (ノニルフェニル) ホス フィン、トリ(ジノニルフェニル)ホスフィン、トリク 50 ル、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジオクチル、エポキ

レジルホスフィン、トリ(2,4-ジブチルフェノキ シ) ホスフィンなど。

【0102】各層に添加できる可塑剤として、例えば下 記のものが挙げられるがこれらに限定されるものではな V.

【0103】(a) リン酸エステル系可塑剤

リン酸トリフェニル、リン酸トリクレジル、リン酸トリ オクチル、リン酸オクチルジフェニル、リン酸トリクロ ルエチル、リン酸クレジルジフェニル、リン酸トリブチ ニルなど。

【0104】(b) フタル酸エステル系可塑剤 フタル酸ジメチル、フタル酸ジエチル、フタル酸ジイソ ブチル、フタル酸ジブチル、フタル酸ジヘプチル、フタ ル酸ジー2-エチルヘキシル、フタル酸ジイソオクチ ル、フタル酸ジーnーオクチル、フタル酸ジノニル、フ タル酸ジイソノニル、フタル酸ジイソデシル、フタル酸 ジウンデシル、フタル酸ジトリデシル、フタル酸ジシク ロヘキシル、フタル酸ブチルベンジル、フタル酸ブチル 20 ラウリル、フタル酸メチルオレイル、フタル酸オクチル デシル、フマル酸ジブチル、フマル酸ジオクチルなど。

【0105】(c) 芳香族カルボン酸エステル系可塑剤 トリメリット酸トリオクチル、トリメリット酸トリーn ーオクチル、オキシ安息香酸オクチルなど。

【0106】(d)脂肪族二塩基酸エステル系可塑剤 アジピン酸ジブチル、アジピン酸ジーnーヘキシル、ア ジピン酸ジー2-エチルヘキシル、アジピン酸ジーn-オクチル、アジピン酸-n-オクチル-n-デシル、ア ジピン酸ジイソデシル、アジピン酸ジカプリル、アゼラ 30 イン酸ジ-2-エチルヘキシル、セバシン酸ジメチル、 セバシン酸ジエチル、セバシン酸ジブチル、セバシン酸 ジーnーオクチル、セバシン酸ジ-2-エチルヘキシ ル、セバシン酸ジ-2-エトキシエチル、コハク酸ジオ クチル、コハク酸ジイソデシル、テトラヒドロフタル酸 ジオクチル、テトラヒドロフタル酸ジーnーオクチルな

【0107】(e)脂肪酸エステル誘導体

オレイン酸ブチル、グリセリンモノオレイン酸エステ ル、アセチルリシノール酸メチル、ペンタエリスリトー 40 ルエステル、ジペンタエリスリトールヘキサエステル、 トリアセチン、トリブチリンなど。

【0108】(f)オキシ酸エステル系可塑剤 アセチルリシノール酸メチル、アセチルリシノール酸ブ チル、ブチルフタリルブチルグリコレート、アセチルク エン酸トリブチルなど。

【0109】 (g) エポキシ可塑剤

エポキシ化大豆油、エポキシ化アマニ油、エポキシステ アリン酸ブチル、エポキシステアリン酸デシル、エポキ システアリン酸オクチル、エポキシステアリン酸ベンジ シヘキサヒドロフタル酸ジデシルなど。

【0110】(h) 二価アルコールエステル系可塑剤 ジエチレングリコールジベンゾエート、トリエチレング リコールジー2-エチルブチラートなど。

【0111】(i)含塩素可塑剤

塩素化パラフィン、塩素化ジフェニル、塩素化脂肪酸メ チル、メトキシ塩素化脂肪酸メチルなど。

【0112】(j)ポリエステル系可塑剤 ポリプロピレンアジペート、ポリプロピレンセバケー ト、ポリエステル、アセチル化ポリエステルなど。

【0113】 (k) スルホン酸誘導体

p-トルエンスルホンアミド、o-トルエンスルホンア ミド、pートルエンスルホンエチルアミド、oートルエ ンスルホンエチルアミド、トルエンスルホンーN-エチ ルアミド、pートルエンスルホン-N-シクロヘキシル アミドなど。

【0114】(1) クエン酸誘導体

クエン酸トリエチル、アセチルクエン酸トリエチル、ク エン酸トリブチル、アセチルクエン酸トリブチル、アセ チルクエン酸トリー2-エチルヘキシル、アセチルクエ 20 ン酸-n-オクチルデシルなど。

【0115】 (m) その他

ターフェニル、部分水添ターフェニル、ショウノウ、2 ーニトロジフェニル、ジノニルナフタリン、アビエチン 酸メチルなど。

【0116】各層に添加できる滑剤としては、例えば下 記のものが挙げられるがこれらに限定されるものではな W.

【0117】(a)炭化水素系化合物

ス、低重合ポリエチレンなど。

【0118】(b)脂肪酸系化合物

ラウリン酸、ミリスチン酸、パルチミン酸、ステアリン 酸、アラキジン酸、ベヘン酸など。

【0119】(c)脂肪酸アミド系化合物

ステアリルアミド、パルミチルアミド、オレインアミ ド、メチレンビスステアロアミド、エチレンビスステア ロアミドなど。

【0120】 (d) エステル系化合物

脂肪酸の低級アルコールエステル、脂肪酸の多価アルコ 40 ールエステル、脂肪酸ポリグリコールエステルなど。

【0121】(e)アルコール系化合物

セチルアルコール、ステアリルアルコール、エチレング リコール、ポリエチレングリコール、ポリグリセロール など。

【0122】(f)金属石けん

ステアリン酸鉛、ステアリン酸カドミウム、ステアリン 酸バリウム、ステアリン酸カルシウム、ステアリン酸亜 鉛、ステアリン酸マグネシウムなど。

【0123】(g) 天然ワックス

カルナバロウ、カンデリラロウ、蜜ロウ、鯨ロウ、イボ タロウ、モンタンロウなど。

【0124】(h) その他

シリコーン化合物、フッ素化合物など。

【0125】各層に添加できる紫外線吸収剤として、例 えば下記のものが挙げられるがこれらに限定されるもの ではない。

【0126】(a)ベンゾフェノン系

2-ヒドロキシベンゾフェノン、2,4-ジヒドロキシ 10 ベンゾフェノン、2, 2', 4-トリヒドロキシベンゾ フェノン、2, 2', 4, 4'ーテトラヒドロキシベン ゾフェノン、2, 2'ージヒドロキシ4ーメトキシベン ゾフェノンなど。

【0127】(b) サルシレート系

フェニルサルシレート、2, 4ジーtーブチルフェニル 3. 5-ジーt-ブチル4ヒドロキシベンゾエートな

【0128】(c)ベンゾトリアゾール系

(2'ーヒドロキシフェニル) ベンゾトリアゾール、 (2'ーヒドロキシ5'ーメチルフェニル)ベンゾトリ アゾール、(2'ーヒドロキシ5'ーメチルフェニル) ベンゾトリアゾール、(2'-ヒドロキシ3'-ターシ ャリブチル5'ーメチルフェニル) 5ークロロベンゾト リアゾール

【0129】(d)シアノアクリレート系

エチルー2-シアノー3、3-ジフェニルアクリレー ト、メチル2-カルボメトキシ3(パラメトキシ)アク リレートなど。

【0130】(e) クエンチャー(金属錯塩系)

流動パラフィン、パラフィンワックス、マイクロワック 30 ニッケル (2, 2'チオビス (4-t-オクチル)フェ ノレート)ノルマルブチルアミン、ニッケルジブチルジ チオカルバメート、ニッケルジブチルジチオカルバメー ト、コバルトジシクロヘキシルジチオホスフェートな

【0131】(f) HALS (ヒンダードアミン) ビス(2, 2, 6, 6ーテトラメチルー4ーピペリジ ル) セバケート、ビス (1, 2, 2, 6, 6 - ペンタメ チルー4ーピペリジル)セバケート、1-[2-[3-(3, 5-ジ-t-ブチル-4-ヒドロキシフェニル)プロピオニルオキシ] エチル] -4-[3-(3,5-ジーtーブチルー4ーヒドロキシフェニル) プロピオニ ルオキシ] -2, 2, 6, 6-テトラメチルピリジン、 8-ベンジルー7, 7, 9, 9-テトラメチルー3-オ クチルー1, 3, 8ートリアザスピロ[4, 5] ウンデ カン-2, 4-ジオン、4-ベンゾイルオキシ-2, 2, 6, 6-テトラメチルピペリジンなど。

【0132】次に図面を用いて本発明の電子写真方法並 びに電子写真装置を詳しく説明する。

【0133】図4は、本発明の電子写真装置を説明する 50 ための概略図であり、下記するような変形例も本発明の

れることもあり、クリーニングブラシにはファーブラ シ、マグファーブラシを始めとする公知のものが用いら

範疇に属するものである。すなわち、図4において、感 光体1は導電性支持体上に感光層とフィラーを含有する 最表層が設けられてなる。感光体1はドラム状の形状を 示しているが、シート状、エンドレスベルト状のもので あっても良い。

【0134】帯電ローラー8、転写前チャージャ7、転 写チャージャ10、分離チャージャ11、クリーニング 前チャージャ13には、コロトロン、スコロトロン、固 体帯電器(ソリッド・ステート・チャージャー)、帯電 ローラを始めとする公知の手段が用いられる。帯電部材 10 また、除電手段にも公知の方法が用いられる。 は、オゾン発生の低減や消費電力の低減の観点から、感 光体に対し接触もしくは近接配置したものが良好に用い られる。本発明のように感光体の耐摩耗性を向上させた 場合、繰り返し使用における感光体表面への低抵抗物質 の堆積が、画像ボケを引き起こす場合がある。この低抵 抗物質の発生は主に帯電部材から発生する反応性ガスに 基づくものであり、接触もしくは近接配置した帯電部材 を用いることは非常に有効である。

【0135】中でも、帯電部材への汚染を防止するた め、感光体と帯電部材表面の間に適度な空隙を有する、 感光体近傍に近接配置された帯電機構が有効に使用され る。この際、感光体表面と帯電部材表面の空隙は、帯電 の安定性の点から200μm以下が有効である。より好 ましくは100 µ m以下である。また、帯電用部材によ り感光体に帯電を施す際、帯電部材に直流成分に交流成 分を重畳した電界により感光体に帯電を与えることによ り、帯電ムラを低減することが可能で効果的である。

【0136】転写手段には、一般に上記の帯電器が使用 できるが、図4に示されるように転写ベルトを使用した ものが有効に使用できる。

【0137】また、画像露光部10、除電ランプ7等の 光源には、蛍光灯、タングステンランプ、ハロゲンラン プ、水銀灯、ナトリウム灯、発光ダイオード(LE D) 、半導体レーザー (LD) 、エレクトロルミネッセ ンス(EL)などの発光物全般を用いることができる。 そして、所望の波長域の光のみを照射するために、シャ ープカットフィルター、バンドパスフィルター、近赤外 カットフィルター、ダイクロイックフィルター、干渉フ ィルター、色温度変換フィルターなどの各種フィルター を用いることもできる。

【0138】かかる光源等は、図4に示される工程の他 に光照射を併用した転写工程、除電工程、クリーニング 工程、あるいは前露光などの工程を設けることにより、 感光体に光が照射される。

【0139】現像ユニット11により感光体1上に現像 されたトナーは、転写紙14に転写されるが、全部が転 写されるわけではなく、感光体1上に残存するトナーも 生ずる。このようなトナーは、ファーブラシ18および クリーニングブラシ19により、感光体より除去され

れる。 【0140】電子写真感光体に正(負)帯電を施し、画

像露光を行なうと、感光体表面上には正(負)の静電潜 像が形成される。これを負(正)極性のトナー(検電微 粒子) で現像すれば、ポジ画像が得られるし、また正 (負)極性のトナーで現像すれば、ネガ画像が得られ る。かかる現像手段には、公知の方法が適用されるし、

【0141】図5には、本発明による電子写真プロセス の別の例を示す。感光体21は少なくとも感光層を有 し、さらに最表面層にフィラーを含有しており、駆動ロ ーラ22a, 22bにより駆動され、帯電器23による 帯電、光源24による像露光、現像(図示せず)、帯電 器25を用いる転写、光源26によるクリーニング前露 光、ブラシ27によるクリーニング、光源28による除 電が繰返し行なわれる。図5においては、感光体21 (勿論この場合は支持体が透光性である) に支持体側よ りクリーニング前露光の光照射が行なわれる。

【0142】更に、図示しないが、感光体表面上にステ アリン酸亜鉛を供給する部材を設けても良い。感光体表 面上にステアリン酸亜鉛を供給する事により耐摩耗性が 良好な状態でのフィルミング抑制が可能であり、さらに また、該感光体を具備する電子写真プロセスにおいて、 非画像形成時に感光体上へのトナー付着とクリーニング 部でのトナー回収動作の繰り返しにより、耐摩耗性を保 持した上での画像流れ抑制に効果を有するものである。 また、前記ステアリン酸亜鉛の供給手段として、現像部 30 中に存在する現像剤 (トナー) 中に、ステアリン酸亜鉛 を含有させることは非常に有効な手段である。

【0143】感光体上に供給するステアリン酸亜鉛の量 は、多すぎる場合には転写出力画像上への出力量も多く なり、定着不良の原因となり好ましくない。また、ステ アリン酸亜鉛の供給過剰により感光体表面の摩擦係数が 0. 1程度に低下した場合には画像濃度低下を引き起こ し好ましくない。一方、少ない場合にはトナー成分の感 光体上へのフィルミングが発生し、画像流れや中間調の 不均一性を招き好ましくない。例えば、トナー中にステ アリン酸亜鉛を含有させ感光体表面に供給する場合に は、トナー中に0.1~0.2重量%の含有量が好まし

【0144】また、本発明による画像形成プロセスで は、非画像形成時に感光体へのトナー付着とクリーニン グ部でのトナー回収動作により耐摩耗性を保持した状態 で感光耐表面へのフィルミングの抑制と、さらに帯電に よる生成物の付着、堆積の抑制を達成することが可能で ある。これは感光体上の各種付着物がトナーとともに排 出される清浄効果を有しているためと考えられる。この る。クリーニングは、クリーニングブラシだけで行なわ 50 トナー付着及び回収動作は、中間調程度のトナー付着量

と30秒程度の動作時間(感光体径30mm、線速12 5 mm/s の場合) で効果的であり、これ以上の付着 量、動作時間は、クリーニング部への負荷増大とトナー 消費量の増加を考え好ましくない。感光体径、線速が異 なる場合においては、上記と同様の動作条件になるよう に適宜調整すれば良い。

【0145】以上の電子写真プロセスは、本発明におけ る実施形態を例示するものであって、もちろん他の実施 形態も可能である。例えば、図5において支持体側より ら行ってもよいし、また、像露光、除電光の照射を支持 体側から行ってもよい。一方、光照射工程は、像露光、 クリーニング前露光、除電露光が図示されているが、他 に転写前露光、像露光のプレ露光、およびその他公知の 光照射工程を設けて、感光体に光照射を行うこともでき

【0146】以上に示すような画像形成手段は、複写装 置、ファクシミリ、プリンター内に固定して組み込まれ ていてもよいが、プロセスカートリッジの形でそれら装 置内に組み込まれてもよい。プロセスカートリッジと は、感光体を内蔵し、他に帯電手段、露光手段、現像手 段、転写手段、クリーニング手段、除電手段を含んだ1 つの装置(部品)であるが、本発明においては、少なく とも感光体と、本発明のトナーを収納した現像手段とを もつことが必要である。プロセスカートリッジの形状等 は多く挙げられるが、一般的な例として、図6に示すも のが挙げられる。

[0147]

【実施例】以下、本発明について実施例を挙げて説明す るが、本発明が実施例により制約を受けるものではな い。なお、部はすべて重量部である。また、ここで用い られた測定法は下記のとおりである。

[0148] 1. GPC

ここで、重量平均分子量Mwおよび数平均分子量Mnの 値は、種々の方法により求めることができ、測定方法の 相異によって若干の差異があるが、本発明においては、*

- 3. 磁気特性測定手順
- 1) 直流磁化特性自動記録装置 横河北辰電機社製 Type3257-36
- 2) 電磁石形磁化器 横河北辰電機社製 Type3261-15
- 3) ピックアップコイル (Bi&Hコイル)

横河北辰電機社製 Type3261-20

- 4) 資料セル (アクリル樹脂製)
- 5)電子天秤 最小目盛り 1mg

[0151]

(トナーAの作成)

ポリエステル樹脂 (A) 60部 ポリエステル樹脂 (B) 40部 水添石油樹脂(水素添加率90%、 組成:ジシクロペンタジエン+芳香族系炭化水素) 15部

カルナバワックス(融点82℃、酸価2) 3 部

* 下記の測定法に準じて求めたものと定義する。すなわ ち、ゲル・パーミュエーション・クロマトグラフィ(G PC) によって以下に記す条件で重量平均分子量Mwお よび数平均分子量Mnを測定する。温度40℃におい て、溶媒(テトラヒドロフラン)を毎分1.2mlの流 速で流し、濃度15m1/5m1のテトラヒドロフラン 試料溶液を試料重量として3mg注入し測定を行なう。 試料の分子量測定にあたっては、当該試料の有する分子 量が数種の単分散ポリスチレン標準試料により作成され クリーニング前露光を行っているが、これは感光層側か 10 た検量線の分子量の対数とカウント数が直線となる範囲 内に包含される測定条件を選択する。なお、測定結果の 信頼性は、上述の測定条件で行ったNBS706ポリス チレン標準試料が、

> 重量平均分子量 $Mw = 28.8 \times 10^4$ 数平均分子量Mn = 13.7×10 となることにより確認することができる。また、用いる GPCのカラムとしては、前記条件を満足するものであ

は、例えばTSK-GEL、GMH6 (東洋曹達社製) 20 等を用いることができる。なお、溶媒および測定温度は 記載した条件に限定されるものではなく適当な条件に変 更してもよい。

るならばいかなるカラムを採用してもよい。具体的に

【0149】2.キャリア粒度分布の測定

- 1)採取した試料をよく混合した後、100g秤量す る。
- 2) 秤量したサンプルを、各粒度分布測定用ふるいを重 ねた最上段のふるいに入れ、ロータップふるい振とう機 にかける。(ふるい振とうきの運転時間は6分以上と し、8分を目安とする。)
- 3) ロータップふるい振とう機停止後、各ふるい上試料 を絵筆にて採取し、上皿天秤を用いて上段のものから順 次 0.1 g まで秤量する。
 - 4) 得られた結果を、重量百分率で小数第一位までに丸

[0150]

カーボンブラック (#44:三菱化成製) 含クロムモノアゾ錯体 46

8部 3部

上記組成の混合物をヘンシェルミキサー中で十分撹搬混合した後、ロールミルで $130\sim140$ の温度で約30 分間加熱溶融し、室温まで冷却後、得られた混練物をジェットミルで粉砕分級し、体積平均粒径 8.0μ mの粒径のトナーを得た。このトナーの数平均分子量(M n)は2,600、分子量1,000以下の分子の割合は43個数%であった。更に添加剤(R972日本アエ*

*ロジル社製)をトナー100部に対して1.2部添加し、ヘンシェルミキサーで攪拌混合後メッシュを通して大粒径の粒子を削除し最終トナーを得た。なお、上記ポリエステル(A)、(B)は下記表1のとおりである。

[0152]

【表1】

İ	非線状樹脂(A)				線状樹脂 (B)				
	酸価	軟化点	ガラス	THF	酸価	軟化点	ガラス	THF	Tm (A) -
	(AV)	(Tm)	転移点	不溶分	(AV)	(Tm)	転移点	不溶分	Tm (B)
			(Tg)				(Tg)		
	mg KOH/g	J.	ស្	%	m g KOH/g	ಭ	ಭ	%	°C
	27. 1	147. 2	60.4	27. 1	9, 5	100. 2	62. 4	0	47

【0153】 (トナーBの作成) トナーAにおける添加 ※Bを得た。 剤量を0.5部に変更すること以外は同様にしてトナー※ 【0154】

(キャリアの作成)

芯材 F - 300

5000部

ジメチルシリコーンレジン

90部

 $\gamma-(2-T$ ミノエチル)アミノプロピルトリメトキシシラン 9部

導電性カーボンブラック

11部

トルエン

810部

流動床内の回転式底板ディスクを高速回転させて、旋回流を形成させながらコートを行うコーティング装置を使用して、当該コート液を上述のキャリア芯材上に塗布した。得られたキャリアを電気炉で温度300℃で1時間加熱し、キャリアを得た。なお、上記キャリア芯材F-300は下記表2のものである。

【表2】

Particle distribution	(μm) +149 105		r		
	105		r		
		t			
(%)	74		<u>r</u>		
(%)		0.2			
	63	6	6		
	44	- 68	1.0		
L	37		1.3		
	-37	11	.9		
	D50	51	.71		
A.D. (g/cm3)		2.70			
F.R. (sec/	′50e)	26.2			
Magnetic Ms	e(emu/g)	65			
properties M	r(emu/g)	ľ			
Ho	(Oe)	(
M.B.C. (μA)	37	Ď.		
Resistivity	Gap	1.0mm	6.5mm		
	50V	7.5E+07	6.3E+09		
(Ω)	100V	2.8 E+ 07	5.3E+09		
l	250V	9.3E+06	3.9E+09		
	500V	4.5E+06	1.9E+09		
	1000V	-	5.3E+08		

★【0155】(現像剤の作成)上記トナー4.0部と上 記キャリア96.0部をターブラーT2C型で混合攪拌 し二成分現像剤とした。

【0156】 [感光体 a の作成] アルミニウムシリンダー上に下記組成の下引き層塗工液、電荷発生層塗工液、および電荷輸送層塗工液を、順次塗布・乾燥し、3.5 30 μmの下引き層、0.2μmの電荷発生層、22μmの電荷輸送層、2μmの保護層からなる電子写真感光体を形成した。

[0157]

40

 \star

(下引き層塗工液)

二酸化チタン粉末

メラミン樹脂

アルキッド樹脂

400部

65部

120部

47 2-ブタノン

400部

[0158]

(電荷発生層塗工液)

下記構造のビスアゾ顔料

8部

【化53】

下記組成のトリスアゾ顔料

6部

【化54】

ポリビニルブチラール

2-ブタノン

5部

200部

シクロヘキサノン

400部

[0159]

(電荷輸送層塗工液)

A型ポリカーボネート

下記構造式の電荷輸送物質

10部

7部

【化55】

* * 30

テトラヒドロフラン

シクロヘキサノン

400部

150部

[0160]

(保護層塗工液)

A型ポリカーボネート

下記構造式の電荷輸送物質

10部

【化56】

50

テトラフルオロエチレン粒子 テトラヒドロフラン シクロヘキサノン 50 4部 400部 150部

【0161】 [感光体 b の作成] 感光体 a における保護 層塗工液中物質のテトラフルオロエチレン粒子の代わり にアルミナ微粒子を使用すること以外は同様にして感光 体 b を得た。

*【0162】 [感光体 c の作製] 感光体 a における保護 層塗工液を以下のものに変更した以外は同様にして感光 体 c を得た。

[0163]

(保護層塗工液)

下記構造式の高分子電荷輸送物質

18部

【化57】

テトラフルオロエチレン粒子 テトラヒドロフラン シクロヘキサノン

4部 400部 150部

【0164】 [感光体 d の作成] 感光体 a における保護 層塗工液中物質のテトラフルオロエチレン粒子を使用しないこと以外は同様にして感光体 d を得た。

【0165】(実施例1)トナーAを使用した二成分現像剤をリコー社製imagio MF4570の現像部にセットした。前記imagio MF4570には感 30光体 aが組込まれている。前記組合せで耐久性試験を200k枚まで実施し、画像評価と 感光体の摩耗量を測定した。その結果を表3に記す。なお、上記imagio MF4570は低温定着トナーに対応して、定着温度を従来より10~20℃低く制御するように設定している。

【0166】(実施例2)トナーAを使用した二成分現像剤をリコー社製imagio MF4570の現像部にセットした。前記imagio MF4570には感光体bが組込まれている。前記組合せで耐久性試験を2 4000k枚まで実施し、画像評価と感光体の摩耗量を測定した。その結果を表3に記す。

【0167】(実施例3)トナーAを使用した二成分現 像剤をリコー社製imagio MF4570の現像部 にセットした。前記imagio MF4570には感 光体cが組込まれている。前記組合せで耐久性試験を200k枚まで実施し、画像評価と感光体の摩耗量を測定 した。その結果を表3に記す。

【0168】(比較例1)トナーBを使用した二成分現像剤をリコー社製imagio MF4570の現像部にセットした。前記imagio MF4570には感光体aが組込まれている。前記組合せで画像評価を実施したところ画像濃度が低く、ひどく解像の悪い画像であった。次に耐久性試験を実施しようとしたが、1k枚通紙したところで、感光体表面にトナーが多数フィルミングしたため継続できなかった。

【0169】(比較例2)トナーAを使用した二成分現像剤をリコー社製imagio MF4570の現像部にセットした。前記imagio MF4570には感光体dが組込まれている。前記組合せで耐久性試験を200k枚まで実施し、画像評価と感光体の摩耗量を測定した。その結果を表3に記す。

[0170]

【表3】

	51				52
Γ		画像	画像	摩耗量]
		(初期)	(ラン後)	(μm)	
Γ	実施例1	良好	ごく僅かに画像濃度低下	2. 5	
Γ	実施例2	良好	良好	2. 0	1
Γ	実施例3	良好	良好	1. 6	1
Γ	比較例1	解像度低下	フィルミングのため実施できず	_	1
Γ	比較例 2	良好	画像濃度低下、解像度低下	5. 2	1

【0171】実施例1と比較例1との比較から、低分子 量成分を多く含むトナーでは、無機微粒子を多量にトナ ーに添加しければ、トナーそのものが感光体にフィルミ ングしてしまうことが確認できる。実施例1と比較例2 との比較から、感光体最表層にフィラーを含有させるこ とによる感光体摩耗量の低減と、それに伴う画質の安定 効果が見られる。実施例1,2,3の比較から、フィラ*

* 一を金属酸化物にすることや、感光体の電荷輸送物質を 高分子系にすることで、更なる感光体摩耗量の低減と高 10 画質化の効果が確認できる。

【0172】(実施例4)実施例2で使用した感光体の 電荷発生層塗工液を以下のものに変更した以外は、実施 例2と全く同様にして感光体を作成し、耐久性試験を行 った。

(電荷発生層塗工液)

下記構造のビスアゾ顔料

8部

【化58】

下記構造のトリスアゾ顔料

【化59】

ポリビニルブチラール 2ーブタノン シクロヘキサノン

5部 200部 400部

【0173】 (実施例5) 実施例2で使用した感光体の 電荷発生塗工液を以下のものに変更した以外は、実施例★ ★ 2と全く同様にして感光体を作成し、耐久性試験を行っ た。

(電荷発生層塗工液)

図7に示す下記XDスペクトルを有するチタニルフタロシアニン 8部 5部

ポリビニルブチラール

400部

2-ブタノン

【0174】 (実施例6) 実施例2で使用したリコー社 製imagio MF4570を改造し、帯電部材を接 触帯電ローラーからスコロトロンチャージャーに変更 し、実施例2と同様に耐久性試験を行った。なお、未露 光部の感光体の表面電位が実施例2と同じ(-900 V) になるように、印加電圧とグリッド電圧を調整し た。

【0175】(実施例7)実施例2で使用したリコー社 製imagio MF4570を改造し、帯電部材であ 50 0μmのテフロンテープを巻き付け、感光体表面と帯電

る帯電ローラーの両端部(非画像領域)に厚さ250μ mのテフロンテープを巻き付け、感光体表面と帯電部材 表面の空隙を250μmになるようにセットし、実施例 2と同様に耐久性試験を行った。なお、帯電は実施例2 と同様にDC成分のみとし、未露光部の感光体の表面電 位が実施例2と同じ (-900V) になるように、印加 電圧を調整した。

【0176】(実施例8)実施例7に準じて、厚さ10

部材表面の空隙を 100μ mになるようにセットし、実施例2と同様に耐久性試験を行った。なお、帯電は実施例2と同様にDC成分のみとし、未露光部の感光体の表面電位が実施例2と同じ(-900V)になるように、印加電圧を調整した。

【0177】(実施例9)実施例7における帯電条件を以下のように変更した以外は、実施例7と同様に耐久性試験を行った。

* 帯電条件:

DCバイアス:-900V

ACバイアス: 1. 8 k V (peak to peak)、周波数2 k H z

【0178】以上、実施例4~9の耐久性試験結果を実施例2の結果と比較して、表4に示す。

【表4】

		<u> </u>	
	画像 (初期)	画像 (ラン後)	その他
実施例 2	良好	良好	
実施例 4	良好	良好	実施例2に使用した感光体より高 感度のため、書き込み光量を落と すことが出来た。このため、実施 例2よりも解像度の高い画像が得 られた。
実施例 5	良好	良好	実施例2に使用した感光体より高 感度のため、書き込み光量を落と すことが出来た。このため、実施 例2よりも解像度の高い画像が得 られた。
実施例 6	良好	ごく僅かに画像ボケ	耐久性試験中、実施例2の場合に 比較してオゾン臭がひどかった。
実施例 7	良好	良好。ただし、ヘーフトーン 画像にわずかにムラあり。	帯電部材の汚れは、実施例2に比べて極めて少なかった。
実施例 8	良好	良好。ただし、ハーフトーン 画像にわずかにムラあり。実 施例7よりは遙かに程度がよ い。	帯電部材の汚れは、実施例2に比べて極めて少なかった。
実施例 9	良好	良好。 ハーフトーン画像も問題なし。	帯電部材の汚れは、実施例2に比べて極めて少なかった。

【0179】実施例2との比較から、特定の電荷発生物質を含有した場合(実施例4、5)には、感光体の光感度が大きくなり、実機中での所定の露光部電位を得るための書き込み光量を押さえることが出来た。その結果、文字太りが抑制され、解像度の高い画像が得られた。チ30ャージャーを用いた場合(実施例6)には、オゾン臭が強かったこと、ラン後の画像においてわずかに画像ボケが認められた。これより、接触部材の効果が現れている(実施例2)。近接帯電部材を使用した場合(実施例7、8)には、帯電部材の汚れが実施例2と比較すると極めて少なかった。帯電部材と感光体間の空隙が大きすぎる場合には、帯電の安定性にやや欠ける点が認められた。しかしながら、ACを重畳した場合(実施例9)には、この帯電ムラも全く認められず、AC重畳の効果が現れている。40

【0180】(実施例10)実施例3の条件のまま、更に耐久性試験を100k枚追加し、合計300k枚の耐久性試験を行った。

【0181】 (実施例11) 実施例10において、リコ

一社製imagio MF4570を改造し、クリーニング部材と帯電部材の間にステアリン酸亜鉛供給部材を設けた(棒状のステアリン酸亜鉛が複写100枚後とに10秒間押し当てられる機構)。この条件下で、実施例10と同様に耐久性試験を行った。

【0182】(実施例12) 実施例10において、現像部に供給するトナー中に0.15%の粉末状ステアリン酸亜鉛を添加した以外は、実施例10と同様に耐久性試験を行った。

【0183】(実施例13)実施例12において、1000枚の通紙毎に、非画像形成動作として明部電位までの露光とそれに対する現像部によるトナー現像及びクリーニング部による感光体表面のトナー回収動作のみの繰り返しを20秒間実施した以外は実施例12と同様に耐40久性試験を行った。

【0184】以上、実施例10~13の耐久性試験結果を表5に示す。

【表 5 】

อเ)		56
	画像(初期)	画像 (300k枚ラン後)	その他
実施例 10	解像度 低下	ごく僅か 画像 抜けが 発生した。	ごく僅かフィルミングが発生した。
実施例 11	良好	良好	フィルミングは発生せず、良好な画像が得られた。
実施例 12	良好	良好	フィルミングは発生せず、良好な画像が得られた。 ラン後、高温高湿下で画像出力を行うと、わずかに画像ボケが認められた。
実施例 13	良好	良好	フィルミングは発生せず、良好な画像が得ら

【0185】実施例10の条件下では、300k枚まで 10*表わした図。 耐久性試験を行うと、感光体表面にわずかにフィルミン グを生じ、これに伴う画像抜けが発生した(ただし、問 題になるレベルではない)。これに対し、実施例11、 12の様にステアリン酸亜鉛を感光体表面に供給するこ とにより、フィルミングを防止することが出来た。更 に、実施例13のように感光体表面清浄化動作を行わせ ることで、高温高湿下(30°C90%RH)でも画像ボ ケを完全に無くすことが出来た。

[0186]

【発明の効果】本発明は、トナーとしてトナー母体粒子 20 るための図。 用結着樹脂の数平均分子量(Mn)が3000以下で、 分子量1000以下の分子が40個数%以上であり、か つ無機微粒子の外添量を1.0重量%以上としたものを 用い、及び、潜像担持体として最表層にフィラーを含有 させたものを用いた画像形成方法・装置を用いることに より、潜像担持体の膜削れが少なく、繰り返し使用にお いても安定した画像濃度が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明で用いられる電子写真感光体の層構成を*

れた。高温高湿下でも画像ボケ発生せず。

【図2】本発明で用いられる別の電子写真感光体の層構 成を表わした図。

【図3】本発明で用いられる別の電子写真感光体の層構 成を表わした図。

【図4】本発明の電子写真プロセス及び電子写真装置を 説明するための図。

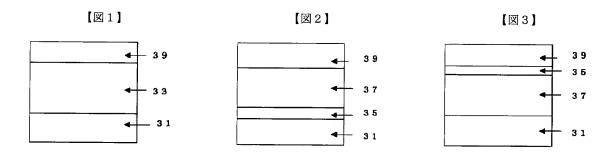
【図5】本発明の別の電子写真プロセス及び電子写真装 置を説明するための図。

【図6】電子写真装置用プロセスカートリッジを説明す

【図7】実施例7で用いたチタニルフタロシアニンのX Dスペクトルを表した図。

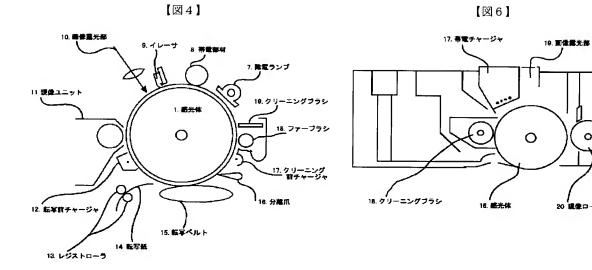
【符号の説明】

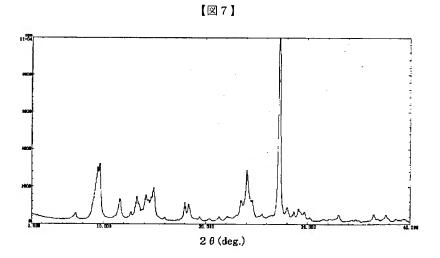
- 31 導電性支持体
- 33 単層感光層
- 35 電荷発生層
- 37 電荷輸送層
- 39 保護層



ि

【図5】





フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁷		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
G03G	5/07		G03G	5/07		
	5/147	5 0 3		5/147	503	
		5 0 4			5 0 4	
	15/02	1 0 1		15/02	101	
	21/00			21/00		

(72)発明者 望月 賢

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内

(72) 発明者 八木 慎一郎

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内 (72)発明者 田村 智美

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内

(72)発明者 新美 達也

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内 Fターム(参考) 2H005 AA08 CA25 CB13 DA07 EA06

EA07

2H068 AA04 AA19 BA39 BA47 BB31

BB44 CA33 FB07 FB08 FC01

FC05 FC15

2H134 GA01 GB02 HB00 JB00 KC03

KG03 KH01 LA00

2H200 FA09 GA16 GA17 GA23 HA01

HA02 HA11 HA28 HB12 HB21

HB48 LA07 LA14 NA06